

Legenda:

- 1 – zbiorniki magazynowe paliwo:
(5000 l – ON, 5000 l – ON, 2500 l – AdBlue)
- 2 – narzędziownia
- 3 – hala produkcyjna:
(biuro, pomieszczenia socjalne, warsztat naprawczy, kotłownia, laboratorium, magazyn form i keramzytu, magazyn kominów ceramicznych, betonownia II - 20 m³/h - 3A)
- 4 – magazyn substancji chemicznych
- 5 – silos cementu (80 ton)
- 6 – 4-ro komorowe zbiorniki kruszywa (35 m³ każdy)
- 7 – zasieki kruszywa
- 8 – betonownia I – 30 m³/h
- 9 – 3 silosy cementu (80 ton każdy)
- 10 – 5-cio komorowe zbiorniki kruszywa (35 m³ każdy)
- 11 – hala produkcyjna:
(linia do produkcji pustaków, „dojrzewalnia”, linia do produkcji belek stropowych i zbrojeń żelbetowych)
- 12 – projektowana hala produkcyjna (I etap - linia do produkcji pustaków, dojrzewalnia, II etap - linia do produkcji płyt i belek sprężonych)
- 13 – betonownia 1 – 50 m³/h
- 14 – 3 silosy cementu (120 ton każdy)
- 15 – 6-cio komorowe zbiorniki kruszywa (35 m³ każdy)
- 16 – betonownia 2 – 50 m³/h
- 17 – 3 silosy cementu (120 ton każdy)
- 18 – 6-cio komorowe zbiorniki kruszywa (35 m³ każdy)
- 19 – istniejący dom jednorodzinny przeznaczony na biura
- 20 – istniejące budynki gospodarcze – do wyburzenia
- 21 – istniejący plac magazynowy gotowych wyrobów

22 – stacja transformatorowa

